

RYBSEN AquaClean



Innovation verte



Micro filtration



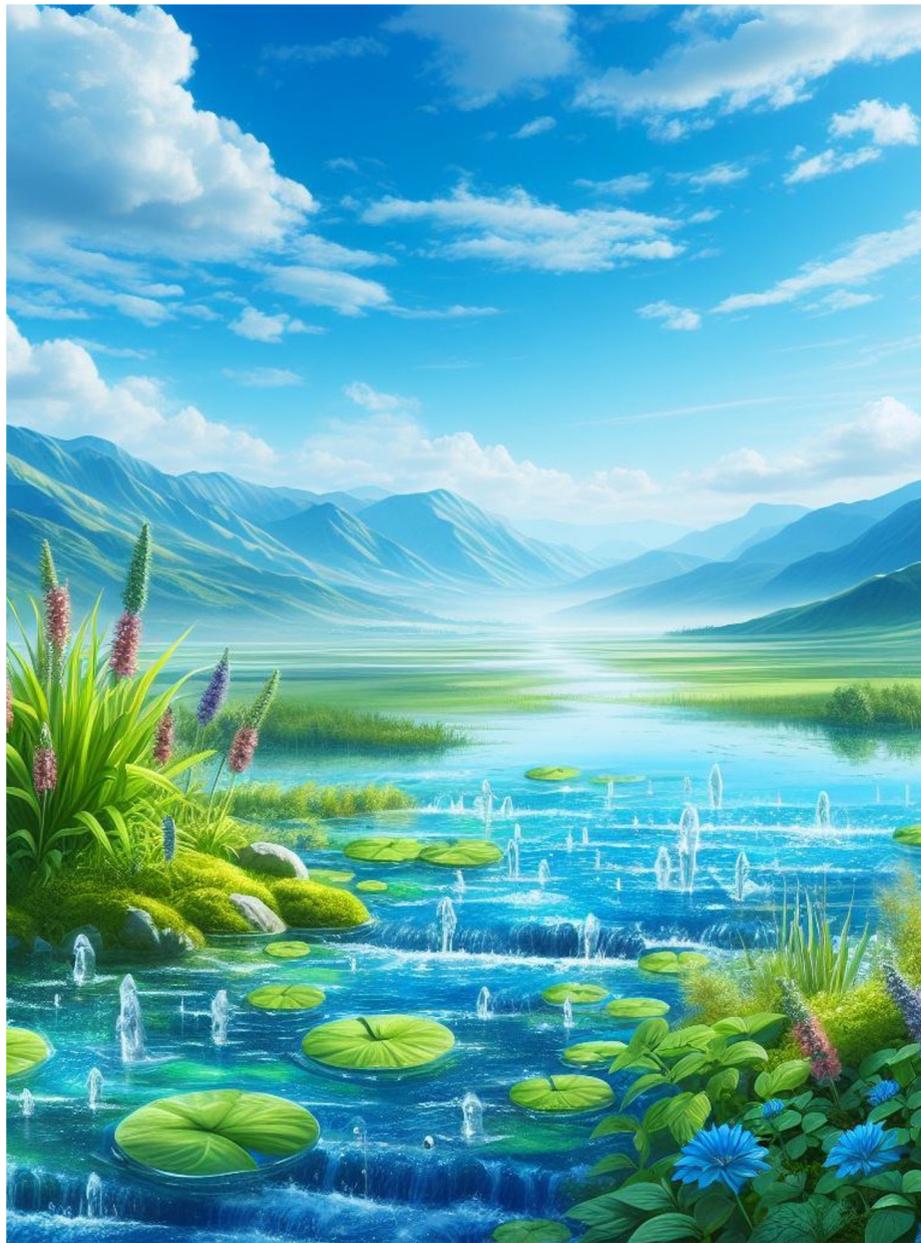
Décontamination et décoloration jusqu'à 99%



Stabilise le pH et conductivité lors de la production

*Dieu a créé toute
la vie à partir de
l'eau*

**Précurseur
et pionnier
de la première
marque
mondiale de
recyclage d'un
effluent
d'imprimerie**



Les challenges de nos clients



Gestion des produits chimiques

La solution de mouillage utilisée dans l'impression offset contient généralement des produits chimiques, tels que des agents de mouillage, des agents tensioactifs et parfois de l'alcool.



Impact environnemental

Certains des produits chimiques contenus dans la solution de mouillage peuvent être toxiques ou polluants pour l'environnement s'ils ne sont pas gérés de manière responsable.



Coûts

L'utilisation de produits chimiques dans la solution de mouillage peut entraîner des coûts supplémentaires pour l'imprimeur, que ce soit pour l'achat des produits chimiques, leur gestion ou leur élimination.



Stabilité de l'impression

Une mauvaise gestion de la solution de mouillage peut entraîner des fluctuations dans la stabilité de l'impression, affectant ainsi la qualité globale des impressions réalisées.



Consommation d'eau

Le processus d'impression offset nécessite une quantité significative d'eau pour l'humidification des plaques et le nettoyage des machines.



Formation et expertise

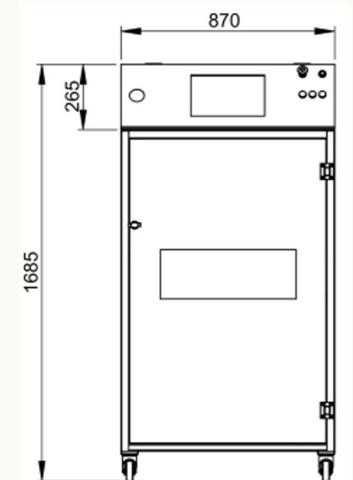
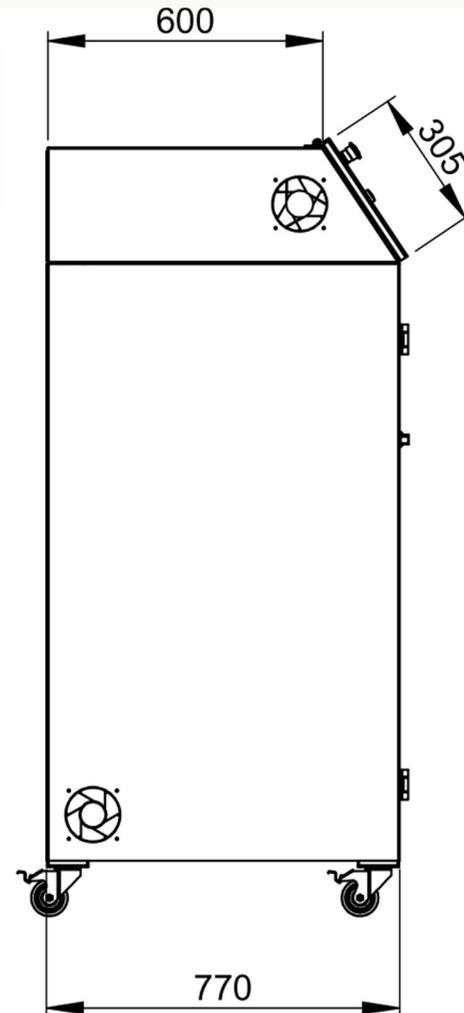
L'utilisation correcte de la solution de mouillage nécessite une expertise technique, et les imprimeurs doivent s'assurer que leur personnel est correctement formé pour gérer et ajuster la solution en fonction des spécifications d'impression.

La solution AquaClean

Le système de filtration AquaClean :

Les filtres sont conçus pour capturer différentes tailles de particules, allant des plus grosses aux plus fines.

Élimine les particules et les solides en suspension dans la solution de mouillage.



La solution AquaClean

Etape 1

Filtres multimédia

Module Pré-filtre Multimédia :
3 couches filtrantes de composition chimiques, de matières et de tailles différentes.

Captation des résidus en suspension jusqu'à 50 microns.

Auto-nettoyage du filtre multimedia grace à un automate programmable.

Etape 2-3-4

Noyau du concept AQUACLEAN

Première filtration de 25 à 50 microns :
Pigments, poussières et résidus de pâte à papier.

Troisième filtration: de 10 à 50 microns: Pure filtration captant les charges dissoutes dans la solution de mouillage.

Etape 5-6

Etape de filtration

5eme étape de filtration
Traitement de composition hybride éliminant les bactéries, les algues, les mauvaises odeurs, les coloris et le chlore actif (eau de javel).

6ème étape de filtration Filtre compact extrudé 1 micron permettant d'assurer le parfait état de l'eau de mouillage avant son retour dans le bac d'eau.



**Brevet d'invention
enregistré a l'INPI
France sous la
référence :
FR1757728**

R E P U B L I Q U E F R A N Ç A I S E

inpi
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

Brevet d'invention

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

DÉCISION DE DÉLIVRANCE

Le Directeur général de l'institut national de la propriété industrielle décide que le brevet d'invention n° 17 57728 dont le texte est ci-annexé est délivré à :
REZGUI YASSINE

La délivrance produit ses effets pour une période de vingt ans à compter de la date de dépôt de la demande, sous réserve du paiement des redevances annuelles.

Mention de la délivrance est faite au Bulletin officiel de la propriété industrielle n° 20/10 du 06.03.20 (n° de publication 3 070 137).

Fait à Courbevoie, le 06.03.20

Pour le directeur général de l'Institut National
de la Propriété Industrielle

Philippe CADRE
Directeur de la propriété industrielle

Installation et Compatibilité

Compatible avec toutes les imprimantes
offset et rotatives



Installation plug and play



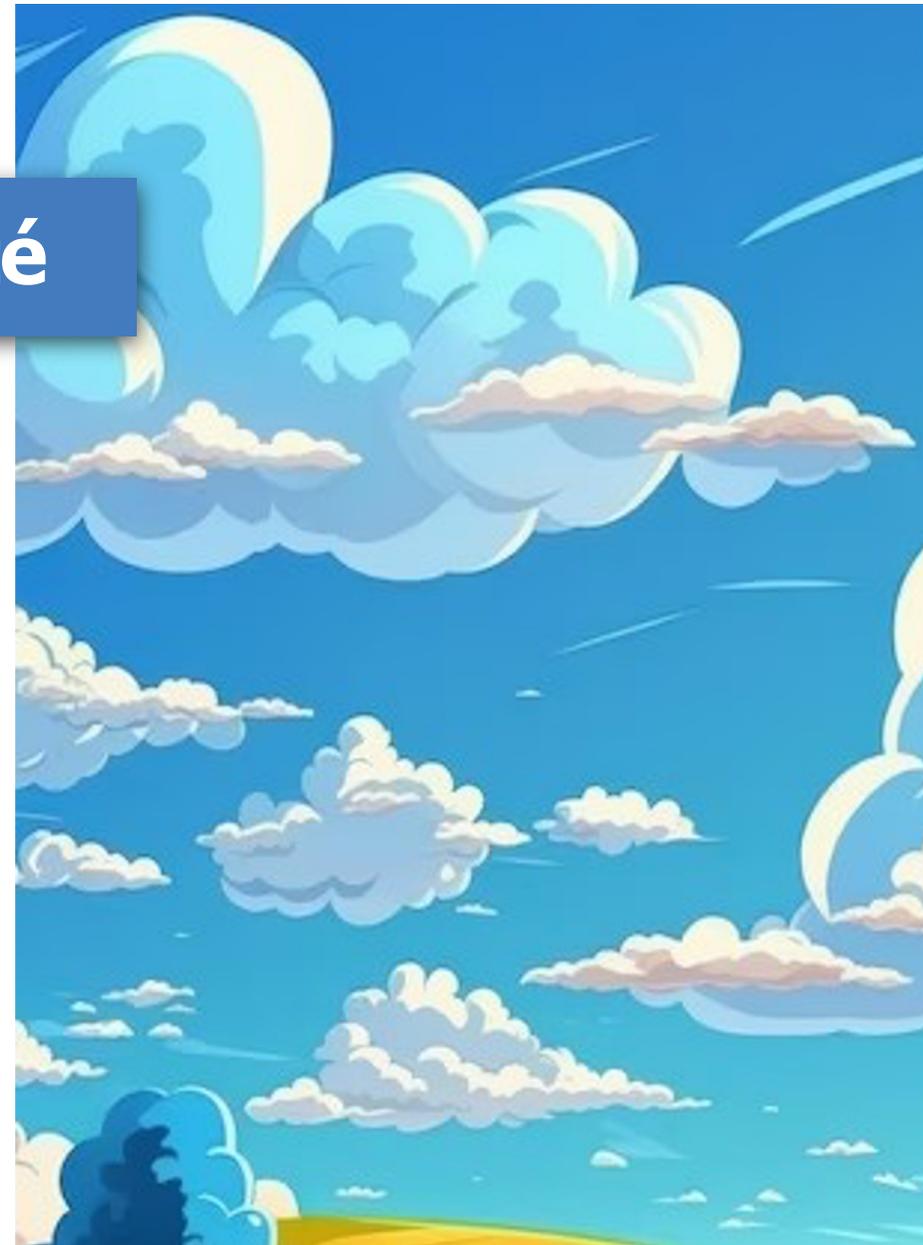
Fonctionnement en bypass



Entretien facile et peu coûteux, nécessite un à deux
entretiens par an



Possibilité de rallonger les conduites si il y a
un manque d'espace





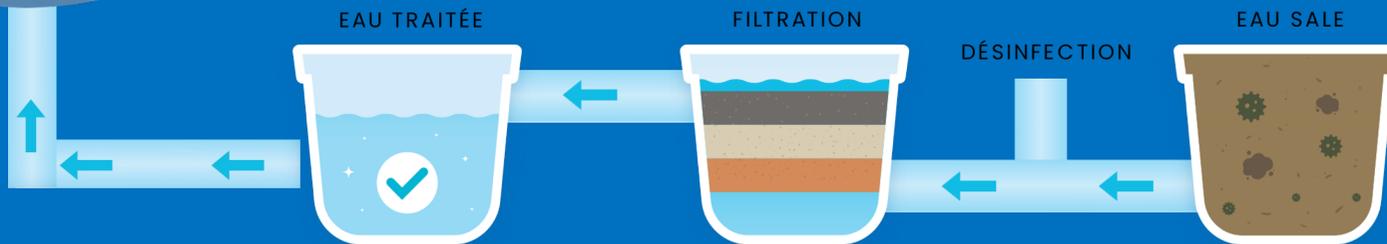
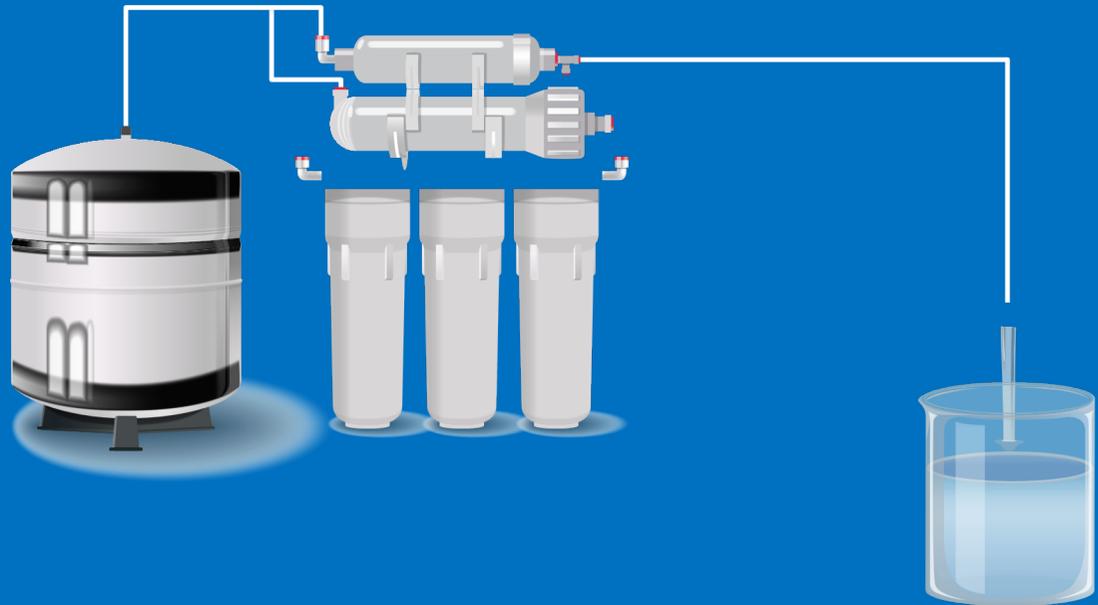
Pourquoi la solution AQUACLEAN



LE PRODUIT / LA TECHNOLOGIE



L'eau est
recyclée et
réutilisable
à vie



Gain financier

20%

Économie des
encres

50%

Économie de
l'additif de
mouillage

80%

Économie de
l'alcool
isopropylique IPA

400%

Économie des
plaques

Extension de l'exploitation du même liquide de mouillage pour une durée illimitée.

Gain en productivité

PRODUCTIVITY



Diminution des intervalles de lavage des blanchets



Stabilité de la conductivité & du PH



Elimination des arrêts et des actions de nettoyage des bacs de mouillage.



Extension de l'exploitation du même liquide de mouillage pour une durée illimitée.



Augmenter le temps de production



Réduire les coûts de fabrication

Impact écologique

Protection de l'environnement et préconisation du concept Imprim vert

La réduction de la consommation des produits chimiques peut présenter certains défis, notamment en termes de coûts initiaux pour adopter des alternatives plus écologiques et de l'efficacité des nouvelles technologies. Cependant, ces défis peuvent être surmontés grâce à l'innovation, la recherche et au développement de solutions plus respectueuses de l'environnement.

La réduction de la consommation de produits chimiques dans l'industrie a un impact écologique positif en contribuant à la préservation de l'environnement, la réduction de la pollution et la promotion de pratiques plus durables et responsables.



Impact sanitaire

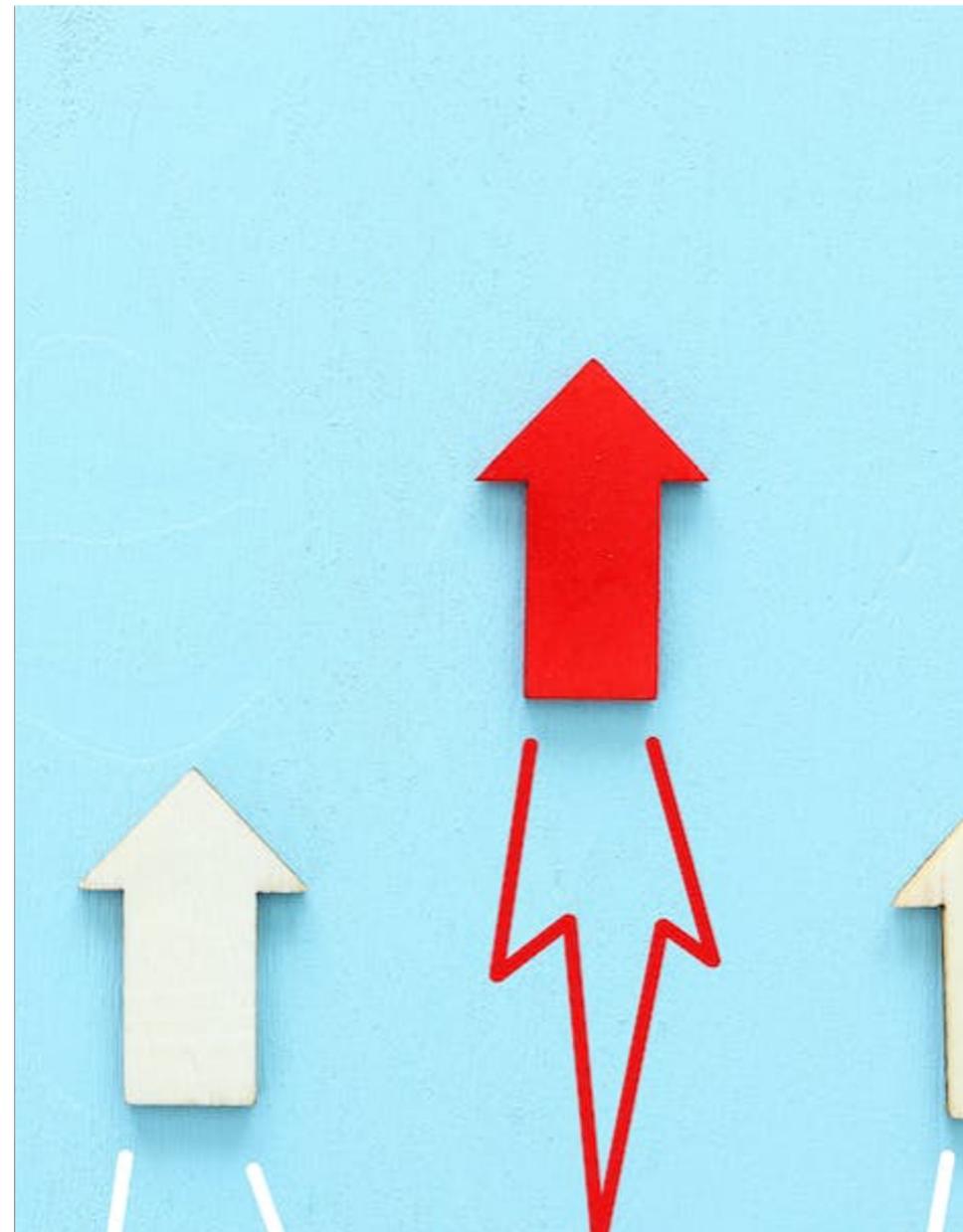
la réduction de l'utilisation de produits chimiques dangereux dans les industries peut avoir un impact significatif sur la santé et le bien-être des employés en réduisant leur exposition aux substances toxiques.

Cela contribue à créer un environnement de travail plus sûr et plus sain, favorisant ainsi la productivité et le bien-être des travailleurs.



Avantage compétitif

	AquaClaen	Baldwin	Technotrans
Colmatage des échangeurs refroidisseurs des systèmes de mouillage	NON	OUI	OUI
Décontamination Décoloration Élimination des mauvaises odeurs	Oui	Non	Non
Micro, filtration	Oui	Oui	Oui



Business case



**Impact sur le
temps
d'exploitation**



**Impact sur le
coût des
consommables**

STEM Groupe UTIC -Tunisie

**Machine Roland 700 4 groupes Nb
impression jour 60.000 tirages Gain:**

Alcool 70% - 670 litres : 6.700\$

Additif 40% - 240 litres : 1.1.440\$

Encre 15% - 1.400kg : 10.100\$

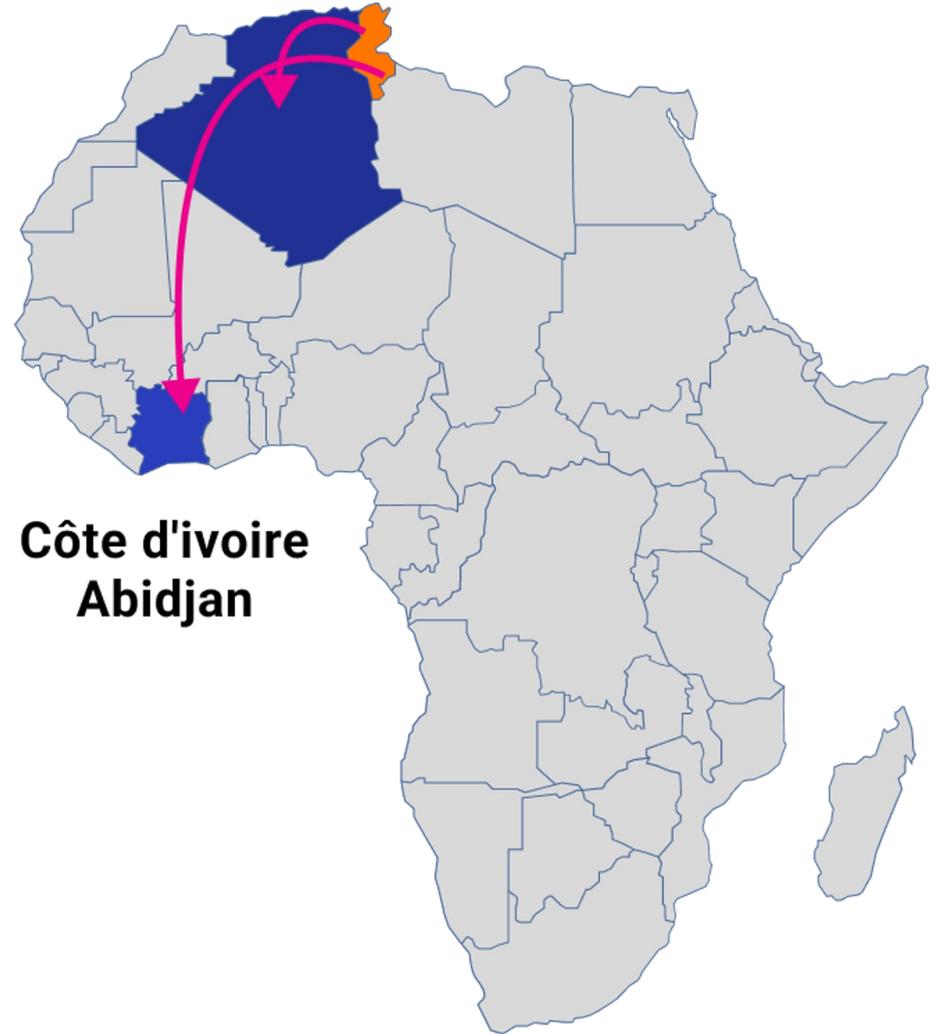
Solvant 90% - 2.800litres : 20.600\$

**Plus de 8% de production par an : 47.000\$
Machines**

Nos Références



Algérie



Côte d'Ivoire
Abidjan

Contactez-nous



Yassine Rezgui

CEO & Founder
RYBSEN



+216 95 823 432



yrezgui@rybsen.com

